

CARACTERÍSTICAS DE PRODUCTO

Fábrica de Aboño

DENOMINACIÓN	Valor típico	Límites
I 52,5 N/SR		

COMPOSICION NOMINAL %			
	CLINKER	ADICIÓN	COMP. MINORITARIOS
DECLARADA	95	0	5
NORMATIVA	95 - 100	0	0 - 5

PRESCRIPCIONES	QUÍMICAS	PÉRDIDA POR CALCINACIÓN (%)	UNE-EN 197-1	2,4	≤ 5
		RESIDUO INSOLUBLE (%)	UNE-EN 197-1	0,4	≤ 5
		CLORUROS (%)	UNE-EN 197-1	0,01	< 0,1%
		TRIÓXIDO DE AZUFRE SO ₃ (%)	UNE-EN 197-1	2,7	≤ 3,5
		C3A (%)	UNE-EN 197-1	4	≤ 5
		C3A + C4AF (%)	UNE-EN 197-1	19	≤ 22
	CaAO3 (RESPECTO AL NUCLEO) (%)	UNE-EN 197-1	4,6	≤ 5	
	FÍSICAS	EXPANSIÓN LE CHATELIER (mm)	UNE-EN 197-1	0,5	≤ 10
		FRAGUADO (min) UNE-EN 197-1	PRINCIPIO	250	≥ 60
	FINAL		310	-	
	MECÁNICAS	RESISTENCIA A COMPRESIÓN (Mpa) UNE-EN 196-1	2 DIAS	30,4	≥ 10
			28 DIAS	57,6	≥42,5 y ≤62,5

UTILIZACIÓN

- Indicado para hormigones armados y pretensados que requieren resistencias mecánicas altas y desmoldados y desencofrados a edades muy tempranas.
- Prefabricados de altas resistencias mecánicas.
- Obras con ataques por agua y terrenos muy agresivos.

PRECAUCIONES

- Cuidar la dosificación, el amasado y muy especialmente el curado, este último recomendable durante al menos 7 días, para evitar fisuraciones por retracción y especialmente durante las primeras horas.
- Con altas temperaturas proteger el homigón de la acción del sol y del viento para evitar la desecación. En caso de temperaturas extremas (40°C o más) enfriar el agua de amasado y/o los áridos o suspender el homigonado.
- Periodo de eficacia del agente reductor del cromo: 1 mes.
- En caso de uso de aditivos específicos para aplicaciones de hormigones especiales se recomiendan ensayos previos.

TIPOS DE FORMATOS DISPONIBLES

Granel



AENOR certifica que este producto está en posesión de la marca N de cementos, distintivo de calidad oficialmente reconocido, a efectos de lo dispuesto en la EHE-08 y el RC-08

