

**CARACTERÍSTICAS DE PRODUCTO**

Fábrica de Aboño

DENOMINACIÓN	Valor típico	Límites
III/B 32,5 N/SR		

COMPOSICION NOMINAL %			
	CLINKER	ADICIÓN	COMP. MINORITARIOS
DECLARADA	25	70	5
NORMATIVA	20 - 34	66 - 80	0 - 5

PRESCRIPCIONES		UNE-EN 197-1	Valor típico	Límites
QUÍMICAS	PÉRDIDA POR CALCINACIÓN (%)	UNE-EN 197-1	2,0	≤ 5
	RESIDUO INSOLUBLE (%)	UNE-EN 197-1	0,3	≤ 5
	TRIÓXIDO DE AZUFRE SO <sub>3</sub> (%)	UNE-EN 197-1	0,7	≤ 4
	CLORUROS (%)	UNE-EN 197-1	0,01	≤ 0,1
	CaCO <sub>3</sub> (RESPECTO AL NÚCLEO) (%)	UNE-EN 197-1	4	≤ 5
FÍSICAS	ESCORIA (RESPECTO AL NÚCLEO) (%)	UNE-EN 197-1	72,2	≥ 66 y ≤ 80
	EXPANSIÓN LE CHATELIER (mm)	UNE-EN 197-1	0,1	≤ 10
	FRAGUADO (min) UNE-EN 197-1	PRINCIPIO	230	≥ 75
FINAL		300		
MECÁNICAS	RESISTENCIA A COMPRESIÓN (Mpa) UNE-EN 196-1	7 DIAS	25,5	≥ 16
		28 DIAS	45,8	≥ 32,5 y ≤ 52,5

**UTILIZACIÓN**

- Obras en ambientes y medios agresivos (terrenos salinos, aguas puras y sulfatadas, conductos de aguas residuales, agua y ambientes marinos, etc.).
- Moderado calor de hidratación.

**PRECAUCIONES**

- Cuidar la dosificación, el amasado y curado, este último recomendable durante al menos 7 días.
- Con altas temperaturas proteger el homigón de la acción del sol y del viento para evitar la desecación.
- Con tiempo frío proteger el hormigón.

**CONTRAINDICACIONES**

- No es utilizable para hormigón pretensado.

**TIPOS DE FORMATOS DISPONIBLES**

Granel  
 Ensacado plastificado de 35 kg en palets de 55 sacos (también sin palets)



AENOR certifica que este producto está en posesión de la marca N de cementos, distintivo de calidad oficialmente reconocido, a efectos de lo dispuesto en la EHE-08 y el RC-08

