

DOLOMÍA INDUSTRIAL



APLICACIONES:

El óxido de magnesio junto con su asociado porcentaje de cal es un escorificante de impurezas en el proceso de formación del acero, entre las que destacan la eliminación del fósforo y azufre, elementos presentes en la materia prima de dicho sector que deterioran la calidad de acero agrietándolo y haciéndolo menos dúctil.

El óxido de magnesio aporta un grado de fluidez óptimo a las escorias resultantes para sus correspondientes trasiegos a otros procesos.

El aporte de magnesio favorece la protección del revestimiento refractario en las instalaciones de elevadas temperaturas con el material fundido.

La dolomía calcinada se utiliza con granulometrías finas en el tratamiento de residuos con dos objetivos fundamentales, deshidratar-estabilizar el "lodo" e inertizar el residuo químicamente, haciéndolo fácilmente manejable y transportable. Es especialmente recomendado su uso con residuos que puedan llegar a inflamarse como pinturas, grasas y aceites

BLANCO

CONSERVACIÓN

- 12 meses desde fecha de fabricación en lugar seco y en su envase original.

Propiedades:

- Alta riqueza en MgO y CaO.
- Bajo CO₂
- Bajo contenido en elementos minoritarios
- Corte granulométrico definido